

JP-S Series

设备装配型的伺服压机
实现了细长 & 紧凑的JP-S系列



特长

细长 & 紧凑

细长的压头与紧凑的控制箱，最适用于自动化设备系统的装配。需要连接多台压机的设备时也可节省空间，使高效率的生产设备设计成为可能。

丰富的阵容

具备加压能力5kN~200kN的8种类基本型号、防尘室对应的型号、马达高输出的型号等。另外，压力传感器也有下压和上推两种类型可供选择。（请确认对应的型号）

最适合用于替换油压·气压类型压机

噪音小有利于改善作业环境，和油压·气压类型压机相比，能量的消耗也较小。根据使用条件可选择对应的功能从而可控制设备导入初期的成本。（例：压力传感器的有无等）

型号命名 JP-S 0501 - 0 0 100 B S

JP-S系列	加压能力	规格	偏差	行程	制动器	压力传感器
	0501: 5kN 1001: 10kN 1501: 15kN 2001: 20kN 3001: 30kN 5R01: 50kN 10R1: 100kN 20T1: 200kN	0: 标准 1: CE 2*: 无尘规格	0: 标准 1*: 特殊1	100: 100mm 150: 150mm 200: 200mm 250: 250mm 300: 300mm 350: 350mm 400: 400mm 450: 450mm 500: 500mm	B: 有 0: 无	S: 按下 L: 拉出 0: 无

*1 敬请咨询对应的规格。
*2 特殊1: 马达高输出规格 (负载大功率马达)。敬请咨询对应的规格。

规格

项目	型号	JP-S0501	JP-S1001	JP-S1501	JP-S2001
加压能力	最大(kN)	5	10	15	20
压头行程(mm)		100/150/200/250/350	100/150/250	100/200/300/350/400/450	100/200/300/350/400
压头速度	加压时(mm/sec)*1	0.01~35	0.01~35	0.01~35	0.01~35
	快进时·返回时(mm/sec)	0.01~216	0.01~216	0.01~200	0.01~200
最大停止时间(sec)*2		999.9	999.9	999.9	999.9
压力显示的精度*3		0.5kN以上时为±50N	1kN以上时为±100N	2kN以上时为±200N	2kN以上时为±200N
位置重复精度(mm)*4		±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
压头前端重量(kg)		5以下	10以下	15以下	20以下
消耗电力(W)		200	400	750	750
电源(V)		单相/三相 180~250 (50/60Hz)	单相/三相 180~250 (50/60Hz)	单相/三相 180~250 (50/60Hz)	单相/三相 180~250 (50/60Hz)
外形尺寸 (mm)		65×155×455	65×155×455	80×196×505	80×196×505
重量(kg)		12	12	20	20

项目	型号	JP-S3001	JP-S5R01	JP-S10R1	JP-S20T1
加压能力	最大(kN)	30	50	100	200
压头行程(mm)		100/200/300/350/400	100/200/300/350/400	200/400/500	200/400
压头速度	加压时(mm/sec)*1	0.01~35	0.01~35	0.01~16	0.01~8
	快进时·返回时(mm/sec)	0.01~210	0.01~200	0.01~100	0.01~50
最大停止时间(sec)*2		999.9	999.9	999.9	999.9
压力显示的精度*3		3kN以上时为±300N	5kN以上时为±500N	10kN以上时为±1000N	20kN以上时为±2000N
位置重复精度(mm)*4		±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
压头前端重量(kg)		30以下	50以下	100以下	200以下
消耗电力(W)		2,000	5,000	5,000	5,000
电源(V)		三相 180~250(50/60Hz)	三相 180~250(50/60Hz)	三相 180~250(50/60Hz)	三相 180~250(50/60Hz)
外形尺寸 (mm)		100×259×570	148×365×643	200×465×889	292×442×1,499
重量(kg)		35	98	198	387

<转注>
*1 为建议设置范围。
*2 停止时间会根据压力的增大而变短。（有时根据使用条件的不同也有无法设置停止时间的情况）另外，随着马达的温度上升，可设置的停止时间会发生变更。
*3 在力量精度在最大加压能力10%以上范围内时，为最大加压能力的±1%（R20）。但，最大加压能力30kN以上时在10%以上时±1.5%。这是压力的输出单位、精度，并不是指停止压力等的偏差、精度。
*4 位置重复精度是在一定负载条件、一定温度范围和本体温度下的值，不代表能保证达到绝对位置精度。

JP-S系列共通规格

项目	内容	
程序数量*1	512	
外部输入输出	COM	RS-232C 1ch
	数字输入输出(DIO)	输入17点/输出16点 ※NPN/PNP 订购时选择
	LAN	10BASE-T/100BASE-TX
	现场总线网络	EtherNet/IP / PROFINET / CC-Link / DeviceNet / PROFIBUS / CANopen (选配件)
	其它	标准配备 压力传感器输出、编码器输出 模拟监控输出
编码器	增量方式	

<转注>
*1 程序数、驱动阶段数、阶段判断数受整体内存容量的限制。1个程序中追加多个阶段后，可追加的程序数会减少。
<标配附属品>
- 本体线 (含连接、编码器连接、传感器·压力传感器还包含传感器线) ※ JP-S3001-11、及最大加压750kN以上的机型包含标准遥控器。
- 电源线 (控制电源线、动力电源线) · 使用说明书 (CD-ROM) · PC软件「JP-S Designer」

JP-S0501·JP-S1001



JP-S1501·JP-S2001



JP-S3001



JP-S5R01



JP-S10R1



控制器



JP-SC1001